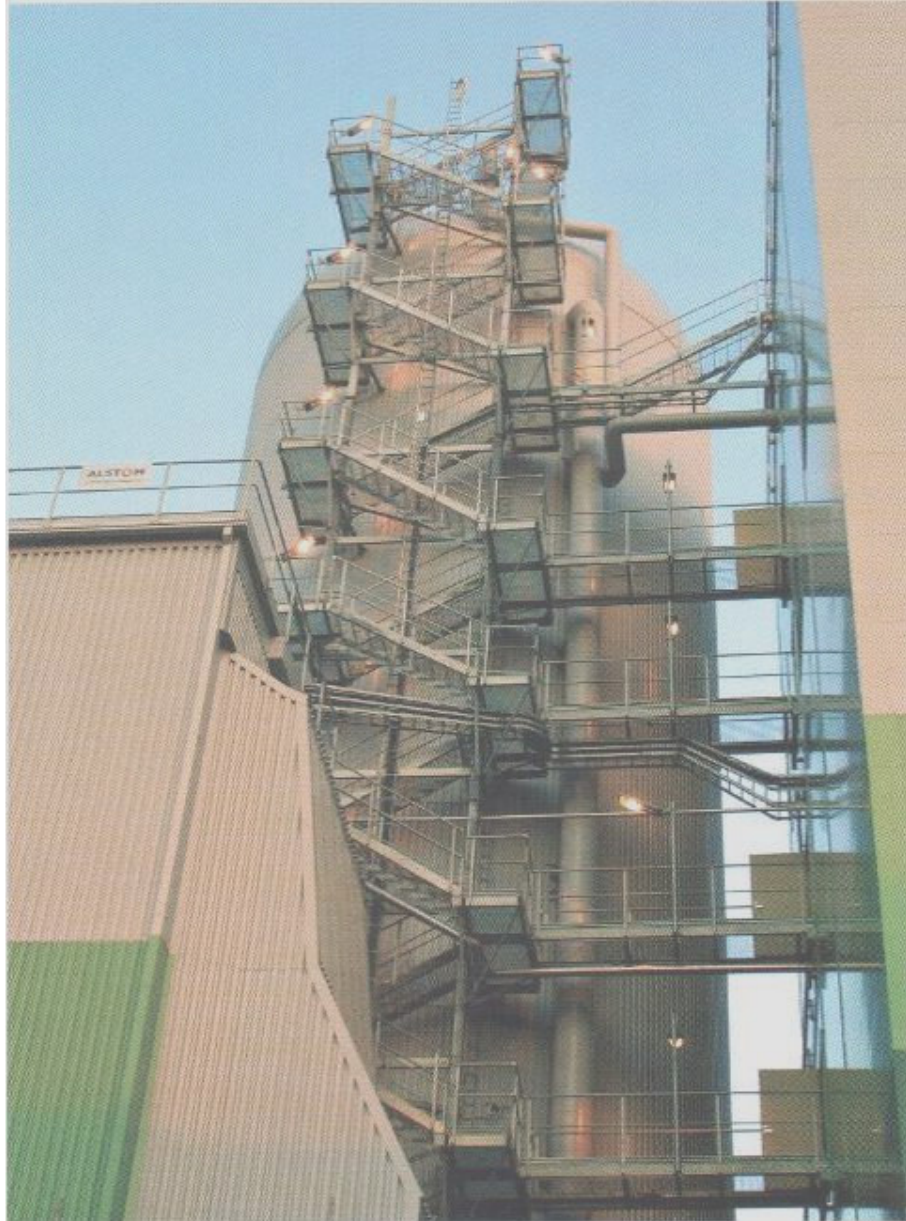


TERÄKSEN VALINTA KUUMASINKITTÄVÄÄN RAKENTEeseen



TERÄKSEN SEOSAINEIDEN PIIN (Si) JA FOSFORIN (P) VAIKUTUS SINKKIPINNOITTEEN ULKONÄKÖÖN JA KERROSPAKSUUTEEN

Kuumasinkityn teräsrakenteen sinkkipinnan **ulkonäköön, pinnoitteen paksuuteen ja kiinnipysyvyyteen** vaikuttaa oleellisesti kaksi tekijää: **käytettävän teräksen Si+P-pitoisuus ja kasto aika**.

Teräsrakenteen muoto ja mitat vaikuttavat kuumasinkityskaston suoritustapaan ja sitä kautta lopputulokseen. Teräksen lujuusluokalla ei ole suoraa vaikutusta sinkkipinnoitteen ulkonäköön tai paksuuteen.

Alapiiteräs (Si + P ~ 0,04 %)

Jos sinkityn teräsrakenteen **ulkonäkö on tärkeä** tai **rakenne maalataan** sinkityksen jälkeen, suositellaan valitsemaan alapiiteräs, jossa $Si + P \leq 0,04 \%$. Tällöin rakenteen sinkkipinta on SFS-EN ISO 1461 mukainen kirkas, tasavärisen ja hyvin kiinnipysyvä. Kerrospaksuudet (tyypillisesti $< 90 \mu m$) ovat Suomen ilmasto-olosuhteisiin riittävät.

Paksumpia kansallisen liitteen luokan B tai C mukaisia sinkkipinnoitteita ei saada tällä Si+P-pitoisuudella.



Keskiapiiteräs (Si = 0,15 - 0,25 %)

Jos **sinkkipinnoitteen paksuus** on määräävä tekijä ja halutaan SFS-EN ISO 1461 luokan B mukaisia pinnoitteita, suositellaan valittavaksi keskiapiiteräs (Si = 0,15 - 0,25 %). Keskiapiiterästen sinkkipinnoite on paksumpi, mutta pinnoitteen kiinnipysyvyys on heikompi kuin alapiiteräksillä ja pinnoitteessa saattaa esiintyä värieroja ja tummempia alueita.

Käyttämällä ns. **rajoitetun pii** pitoisuuden **teräksiä** (Si = 0,15 - 0,20 %), voidaan varmemmin saavuttaa parempi ulkonäkö ja pinnoitteen kiinnipysyvyys.

Teräsrakenteet ovat maalattavissa sinkityksen jälkeen, mutta hyvä pinnan laatu on vaikeampi saavuttaa kuin alapiiteräksillä. Fosforin (P) vähäisellä määrällä ei ole vaikutusta keskiapiiterästen sinkitykseen.

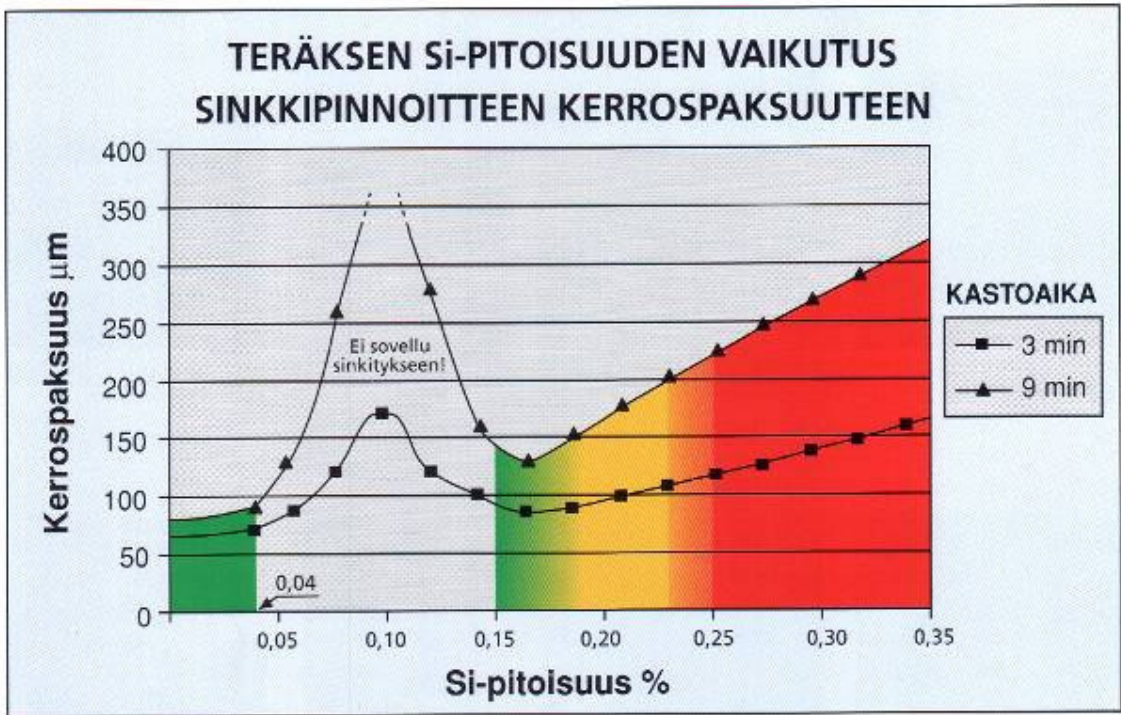


15 vuotta käytössä olleet siltarakenteet.



Yläpiiteräs (Si = 0,25 - 0,35 %)

Jos teräksen **sinkkipinnoitteesta halutaan erityisen paksu**, (esimerkiksi upotettavat rakenteet) SFS-EN 150 1461 luokan C mukaisesti, tulee valita yläpiiteräs (Si 0,25 - 0,35 %). Sinkkipinnoitteet ovat paksuja, karkeita, hauraita ja ne tummuvat nopeasti. Pinnoitteen laadukas esikäsitteleminen ja maalaus on vaikeaa.



YLEISIMMÄT RUUKIN VALMISTAMAT KUUMA- JA KYLMÄVALSSATUT PUTKET, LEVYT, JA NAUHAT

	Kuumavalssatut levyt ja nauhat	Kylmävalssatut levyt ja nauhat	Ohutseinäputket ja putkipalkit
Alapiiteräs Si+P ≤ 0,04%	LASER RAEX 250 C LASER RAEX 355 MC LASER RAEX 420 MC OPTIM RAEX 240 C	RACOLD 01 F (* RACOLD 03 F (* RACOLD 04 F (* RACOLD 06 F (* RACOLD 240 HSF (* RACOLD 280 HSF (* RACOLD 320 HSF (* RACOLD 360 HSF (* LASER RACOLD (* (* kun tilataan kuumasinkittävänä	FORM 220 C FORM 220 H FORM 370 C FORM 370 H COMBI 200 COMBI 300 S235JRH Si/A S355J2H Si/A
Keski­piiteräs Si=0,15 – 0,25%	OPTIM RAEX 900 QC OPTIM RAEX 960 QC	RACOLD 400 HSF	S235JRH Si/B S275J2H Si/B S355J2H Si/B S420 MH/MLH S460 MH/MLH OPTIM HS 500 MH
Rajoitettu pii­pitoisuus Si=0,15 – 0,20%	OPTIM RAEX 355 MC OPTIM RAEX 420 MC OPTIM RAEX 500 MC OPTIM RAEX 650 MC OPTIM RAEX 700 MC		
Yläpiiteräs Si=0,25 – 0,35%	Yläpiiteräkset sopimuksen mukaan.		

Vakiolaadut lihavoidulla tekstillä. Muut teräslajit sopimuksen mukaan.



*Kuumasinkittyjä kattoristikkoita.
Rajoitettu piipitoisuus.*



Vähäiset värierot voivat elävöittää julkisivua.



*Noin 15 vuotta käytössä olleet
teräsrakenteet.*



*Kuumasinkittyjä kattorakenteita
kulttuuri rakennuksessa.*



*Keskipiiteräksiä
teollisuusrakennuksessa.*

Lisätietoja teräksistä sekä niiden ominaisuuksista ja käytöstä

www.ruukki.com **RUUKKI**

www.terasrakenneyhdistys.fi

TRY
Teräsrakenneyhdistys

Lisätietoja kuumasinkityksestä sekä kuumasinkittävien rakenteiden suunnittelusta

www.kuumasinkitys.fi

www.zincinfo.se

www.egga.com



Tämän yleisohjeen oikeellisuus on tarkastettu mahdollisimman huolellisesti. Emme kuitenkaan vastaa mahdollisista virheistä tai tietojen väärästä soveltamisesta aiheutuneista välittömistä, tai välillisistä vahingoista. Oikeudet muutoksiin pidätetään.